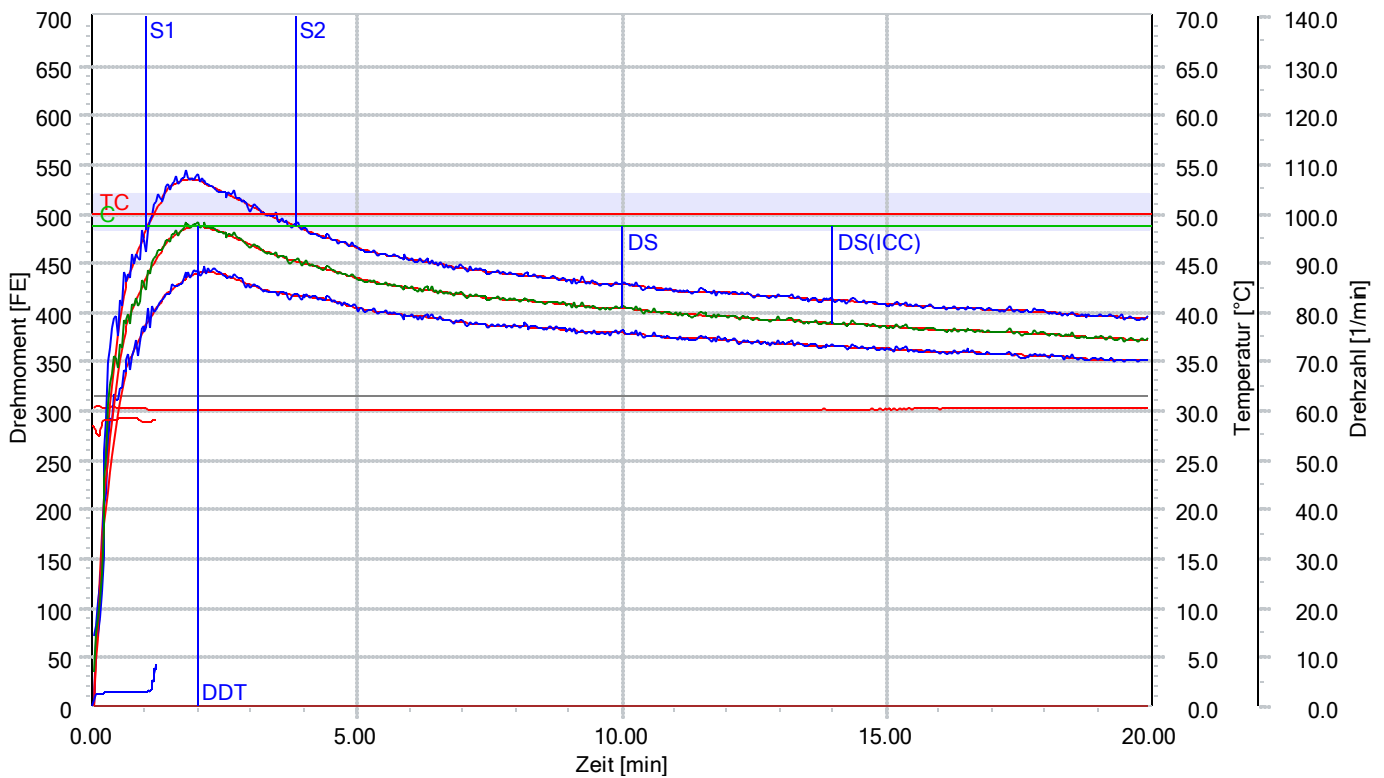


Auftrag:		Datum:	2021-06-21 13:53:06	
Codenummer:		Anwender:	T Sieren	
Probe:	INT 21-11-30			
Methode:	Brabender ICC BIPEA 300	Drehzahl:	63.0	1/ min
Auswertung:	Brabender_ICC_BIPEA	Messzeit:	20.00	min
Knetter:	300 g		3/ 26/ 2019 1:06:28 PM	
Einwaage:	294.2	g	Standard-Mehlfeuchte:	14.0 %
Mehlfeuchte:	12.3	%	Standard-Konsistenz:	500 FE
WA (vorgegeben):	55.7	%	Min. Konsistenzbereich:	480 FE
Zusätzliche Flüssigkeit:	0.0	%	Max. Konsistenzbereich:	520 FE
			Dämpfung:	1.00

Bemerkungen:



Auswertung:			
Punkt	Einheit	Wert	Beschreibung
T	min	19.98	Messzeit
DT	°C	29.0	Dosiertemperatur
DDT	min	2.00	Teigentwicklungszeit
C	FE	486	Konsistenz
WZ	%	55.7	Wasserszugabe
WAC	%	55.4	Wasseraufnahme kor. auf Standard-Konsistenz
WAM	%	53.5	Wasseraufnahme kor. auf Standard-Mehlfeuchte
S	min	2.83	Stabilität
DS	FE	83	Teigerweichung (10 min nach Beginn)
DS(ICC)	FE	98	Teigerweichung (ICC/ 12 min nach Max.)
FQN	mm	35	Farinograph-Qualitätszahl